

Informacje techniczne

Charakterystyka:

AKEPOX® 2000 jest płynnym klejem dwuskładnikowym na bazie żywicy epoksydowej, nie zawierającym rozcieńczalnika. Wyróżnia go:

- relatywnie niska kurczliwość podczas utwardzania,
- odporność na zmienne warunki atmosferyczne,
- można nadawać kolor pastami koloryzującymi,
- zachowuje wytrzymałość przy temperaturze 60-70 st., pod obciążeniem, 100-110 st.C przy klejeniu nie obciążonym,
- warstwa kleju zachowuje formę,
- odporny na zmęczenie materiału,
- stabilny zasadowo, dlatego nadaje się do stosowania również w przypadku betonu,
- doskonale do klejenia materiałów gazoszczelnych,
- nie daje się do klejeniu części konstrukcyjnych
- nie przewodzi prądu,
- stosuje się do klejeniu i laminowania konstrukcji warstwowych,
- dobra przyczepność na lekko wilgotnym kamieniu,
- można stosować do klejenia materiałów nieodpornych na rozcieńczalniki (np.: styropian, ABS)
- nie posiada skłonności do krystalizacji podczas składowania,

Zakres stosowania:

AKEPOX® 2000 znajduje zastosowanie głównie w przemyśle kamieniarskim do klejenia kamieni naturalnych (marmur, granit), sztucznych, terazzo i betonu. Dzięki niskowiskozowej konsystencji możliwe są do stosowania bardzo cienkie warstwy kleju. W połączeniu z włóknem szklanym może być użyty do laminowania. Klei skutecznie materiały, jak tworzywa sztuczne (PCV, polister, polistyrol, ABS) a także papier, drewno, szkło. Poza tym znajduje zastosowanie w przemyśle maszynowym (karoserie, kabiny, łodzie). W przemyśle elektromaszynowym jest używany do szpul silników i transformatorów. Nie nadaje się do klejenia polietylenu, silikonu, teflonu i miękkie PVC butylowego kauczuku.

Instrukcja stosowania:

1. Powierzchnię klejoną wyczyścić i lekko zmatowić.
2. Podgrzana powierzchnia (60-70 st.C) zwiększa właściwości penetracyjne kleju.
3. Dwie części wagowe lub objęściowe Komponentu A mieszać z 1 częścią wagową lub objęściową Komponentu B do czasu osiągnięcia jednolitej barwy.
4. Możliwość doboru koloru przy pomocy barwników Akepox (maks. 5 %).
5. Mieszanina jest zdolna do użycia przez 20-30 minut (temp. 20 st. C). Po 6-8 godz. (temp. 20 st.C) sklejęne części są gotowe do transportu. Po 12-16 godz. (20 st.C) mogą być obrabiane i obciążane. Maksymalna wytrzymałość po 7 dniach.
6. Po 24 godz. w temperaturze pokojowej lub 3 godz. w temp. 60 st. C płyty po schodzeniu nadają się do szlifowania i polerowania.
7. Ciśnienie docisku segmentów polerskich i szlifierskich powinno wynosić nie więcej niż 1-1,5 bar.
8. Po zakończeniu prac umyć narzędzia rozcieńczalnikiem.
9. Wyższa temperatura przyspiesza proces utwardzania kleju, niska opóźnia.
10. Przed wyrzuceniem dokładnie opróżnić opakowanie.

Uwagi szczególne:

1. Dokładne wymieszanie składników zapewnia otrzymanie optymalnych właściwości mechanicznych i chemicznych. Nadmiar jednego lub drugiego komponentu prowadzi do słabszych właściwości wiążących i przebarwień kamienia.
 2. Powierzchnia po szpachlowaniu może mieć pogłębiony kolor, dlatego zaleca się przeprowadzenie próby.
 3. Stosować rękawice ochronne.
 4. Komponenty muszą być nabierane osobnymi naczyniami.
 5. Zbrylona żywica lub w konsystencji mocno żelowatej w kleju nie nadaje się do użytku
 6. Optymalny wygląd powierzchni oprócz szpachli wymaga zastosowania najlepszych segmentów polerskich.
 7. Stosować produkt przy temperaturze pow. 15 st.C.
 8. Utwardzona żywica nie może być usunięta przez rozcieńczalnik, a jedynie przez mechanicznie lub przy wysokich temperaturach (pow. 2000 st.C)
 9. Przy prawidłowym stosowaniu utwardzona żywica jest nieszkodliwa dla zdrowia.
- Patrz UE karty bezpieczeństwa

Przepis bezpieczeństwa:

Dane techniczne:

Kolor:	jasny, przezroczysty			
Gęstość:				
Komponent A	ok. 1,13 g/cm3			
Komponent B	ok. 1,00 g/cm3			
Zużycie	ok. 100 do 200 g/m2			
Czas reakcji:				
a) przy różnych temperaturach i ilości 125 mg	15 st.C:	30-35 minut	20 st.C	20-25 minut
	30 st.C	5-10 minut	40 st.C	3- 5 minut
b) przy 20 st.C i różnych ilościach	25 g	25-30 minut	125 g	20-25 minut
	1250 g	15-20 minut		
Czas utwardzania przy podgrzewaniu płyty do odpowiednich temperatur	20 st.C	24 godz.	30 st. C	12 godz.
	40 st.C	6 godz.	50 st.C	4 godz.
	60 st.C	3 godz.		
Właściwości mechaniczne				
Wytrzymałość na wyginanie	60-70 N/mm2			
Wytrzymałość na rozciąganie	35-40 N/mm2			
Składowanie:	1 rok w oryginalnym opakowaniu w chłodnym miejscu (pow. 0° C)			

Uwagi:

Powyższe uwagi zostały opracowane zgodnie z najnowszym stanem wiedzy naszej firmy. Jednak brak kontroli przy stosowaniu naszych produktów powoduje, że firma nie bierze odpowiedzialności za uzyskany efekt